

水と豊かなくらしをむすぶ……川本ポンプ

強化樹脂製汚水汚物水中ポンプ

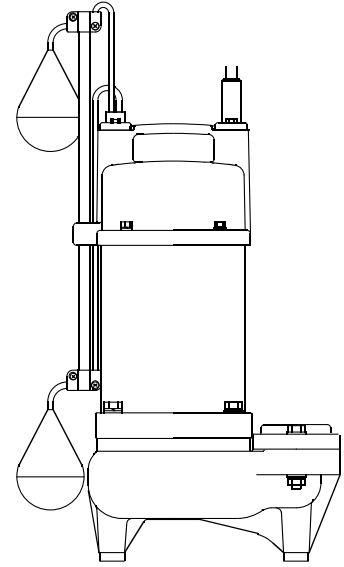
カワペット

WUO3形 取扱説明書

このたびは、WUO3形 汚水汚物水中ポンプ カワペット王 をお買上げいただきまして、まことにありがとうございます。

ご使用前に、この取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。

また、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られるところに必ず保管してください。



<目		次>	
1	はじめに……………2	6	運 転……………5
2	仕 様……………2	7	保守・点検……………6
3	製品の構成……………2	8	分解・組立……………7
4	据付・配管……………3	9	故障の原因と対策……………8
5	電気工事……………5		

▲ 特に注意していただきたいこと

1. 修理技術者以外の方は、分解したり修理や改造を行わないでください。
修理に不備があると、感電や火災、漏水などの原因になります。
2. お手入れの際は、必ず電源プラグをコンセントから抜いて（单相）、あるいは、電源を遮断して（三相）ください。
また、ぬれた手で行わないでください。感電やけがをする恐れがあります。
3. アースを確実に取り付け、電源側に専用の漏電しゃ断器を取り付けてください。
漏電や火災の原因になります。
4. 人の入っている所（浴槽、プール、池など）では使用しないでください。
漏電すると感電する恐れがあります。
5. 樹脂部分を物に強く当てないように取扱いは、慎重にしてください。感電したり、ポンプ故障の原因となります。
6. ポンプを電源ケーブルで、吊り下げないでください。電源ケーブル等が破損し、感電したり、火災の原因となります。

本文中の関連箇所にも製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するための注意事項が記載されています。

また注意事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取扱いをすると生じることが想定される内容を、「危険」「警告」「注意」の3つに区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

▲警告：人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容。

▲注意：人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容。

{ }内の従来単位及びそれに基づく数値は、参考として併記したものです。

1 はじめに

ポンプがお手元に届きましたら、下記をお調べください。

1. ご注文通りのポンプか、銘板を見てご確認ください。
形式、口径、全揚程、周波数、相数、所要動力など
2. 輸送中に破損した箇所や、ボルト・ナットなどのゆるみはないか、ご確認ください。
3. ご注文の付属品が全てそろっているか、ご確認ください。

<< 不具合な点がございましたら、お手数でもご購入先へご照会ください >>

2 仕様

▲ 注意

決められた製品仕様以外では使用しないでください。感電や火災、漏水などの原因になります。

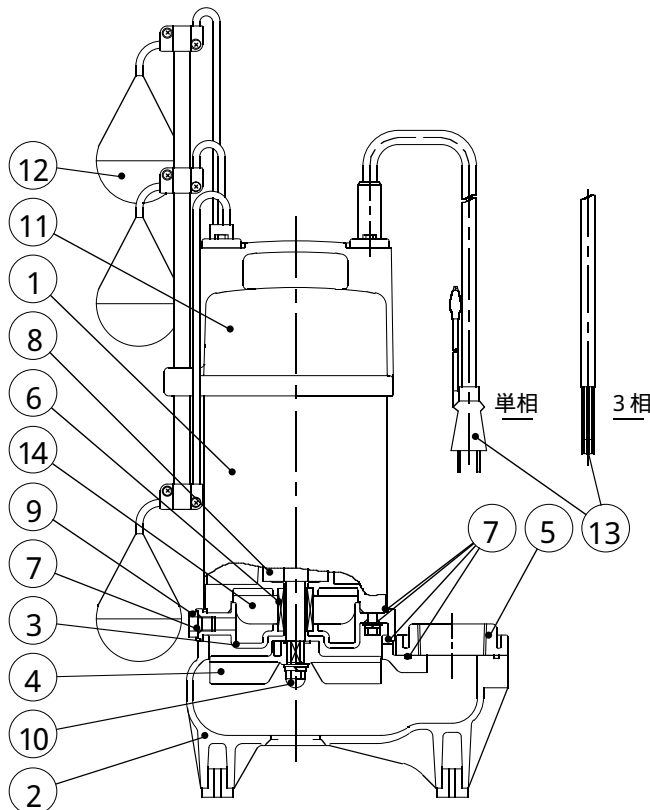
揚液	液質 液温	汚物水 (PH5~9) 0~40
含有固形物の径	3.5mm球以下	
設置場所	水中	
電源電圧変動	定格電圧の±10%以内	
ポンプ水没深さ	5m以内	

- WUO3形 : 非自動形
- WUO3-L形 : 自動運転形
- WUO3-LN形 : 自動交互並列運転形
(WUO3-Lとの2台運転)

(注) 海水、有機溶剤にはご使用になれません。

3 製品の構成

3.1 構造図



本図はWUO3-LN形の代表を示すものであり、機種により本図と多少異なるものもあります。

No.	名称	数量	材料
1	モータ	1	—
2	ケーシング	1	樹脂
3	ケーシングカバー	1	樹脂
4	インペラ	1	樹脂
5	ひしフランジ	1	樹脂
6	メカニカルシール	1式	—
7	Oリング		ゴム
8	玉軸受	2	—
9	ボルト (油封用)	1	SUS
10	ナット	1	SUS
11	モータカバー	1	樹脂
12	フロートスイッチ	1式	—
13	ケーブル	1	—
14	タービン油		—

(注) 仕様、構造等は予告なく変更する場合があります。

3.2 標準付属品

部品名	備考
銘板	地上貼付用：地上の見やすい位置に貼付けてください。
取扱説明書	

4

据付・配管

▲ 警 告

据付は取扱説明書に従って確実に行ってください。
据付が不完全な場合、感電や火災、落下によるけがの原因になります。
人の入っている所（浴槽、プール、池など）では使用しないでください。
漏電すると感電する恐れがあります。

▲ 注 意

樹脂部分を物に強く当てないよう取扱いは慎重にしてください。感電したり、ポンプ故障の原因となります。
ポンプを電源ケーブルで吊り下げないでください。電源ケーブル等が破損し、感電したり、火災の原因になります。
配管する場合は、鋼管等がフランジ端面からでないようにねじ込んでください。フランジおよびケーシング破損の原因になります。
フロートの位置を変更しないで下さい。誤動作の原因となったり、高頻度運転となり寿命を短くする場合があります。

4.1 据付け前に

1. ケーブルの導体（単相：電源プラグ、三相：U、V、W）とアース（E）間の絶縁抵抗を測定して、20M 以上あることをご確認ください。
2. 自動運転機種のフロートスイッチ動作確認を下記を参考に行ってください。
WU03-L、LN形はフロートスイッチおよび制御回路（内蔵）により、電源ケーブルを電源に接続するだけで、自動運転を行うことができます。
WU03-L形は単独自動排水運転を行うことができます。
WU03-LN形はWU03-L形と組み合わせて使用し、自動交互排水運転を行うことができます。

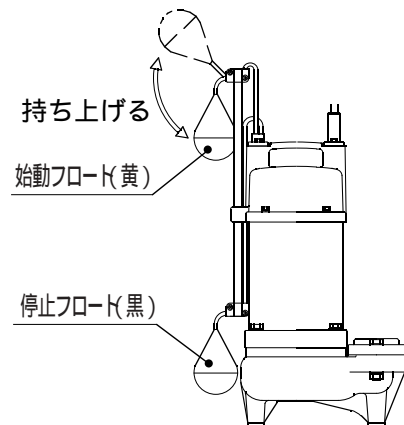
電源を接続した後、次の要領で行ってください。

各動作は、2秒以上保持してください。

また、動作確認は1分以内で行ってください。

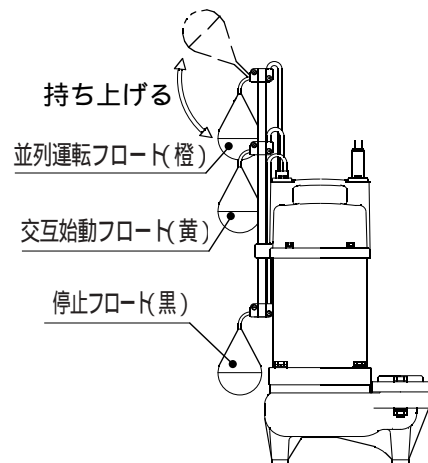
(1) WU03-L形：右図をご参照ください。

1. すべてのフロートを下向きにしてください。
2. 停止フロート（黒）、始動フロート（黄）の順に持ち上げてください。ポンプが始動します。
3. 次に始動フロート（黄）を元に戻してください。ポンプの運転が継続していることを確認してください。
4. 次に停止フロート（黒）を元に戻してください。ポンプが停止します。
5. 手順2、3、4を順番に2回以上繰り返して、動作を確認してください。



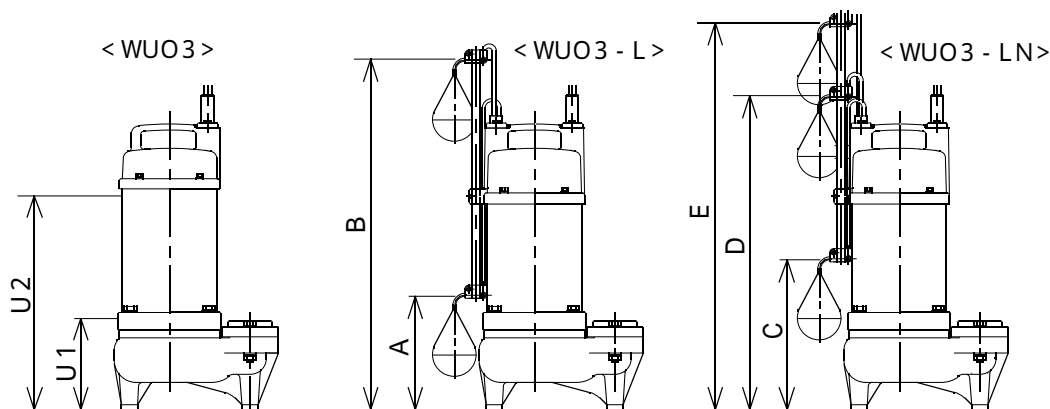
(2) WU03-LN形：右図をご参照ください。

1. すべてのフロートを下向きにしてください。
2. 停止フロート（黒）、交互始動フロート（黄）の順に持ち上げてください。
3. 次に交互始動フロート（黄）、停止フロート（黒）を順に元に戻してください。
4. 手順2、3を順番に3回以上繰り返してください。
2回に1回の割合で交互始動フロート（黄）を持ち上げた時にポンプが始動し、停止フロートを元に戻した時にポンプが停止することを確認してください。
5. 再度、すべてのフロートを下向きにしてください。
6. 停止フロート（黒）、並列運転フロート（橙）の順に持ち上げてください。ポンプが始動します。
7. 次に並列運転フロート（橙）を元に戻してください。
ポンプの運転が継続していることを確認してください。
8. 次に停止フロート（黒）を元に戻してください。ポンプが停止します。
9. 手順6、7を順番に2回以上繰り返して、動作を確認してください。



4.2 据付

1. ポンプは平坦で丈夫な場所に設置してください。
2. ポンプ2台で交互並列運転（WUO3 - L + LN）する場合は、2台を同一の平面に設置してください。
3. 槽流入水の影響を受ける場所にポンプを設置しないでください。また、配管、電源ケーブル、ロープ等がポンプ、フロート等の動作の妨げにならないように設置してください。
4. ポンプが、沈殿物等で埋まる可能性がある場合は、ポンプを床面より高くして設置してください。
5. 運転水位は、下記の通りです。



U1：運転可能最低水位（この水位以下で運転しないでください、揚水不能、振動等が発生します。）
 U2：連続運転可能最低水位（この水位以下で連続運転しないでください。保護スイッチが作動し、ポンプが停止する場合があります。）

WUO3 - L形 A：停止水位 B：始動水位

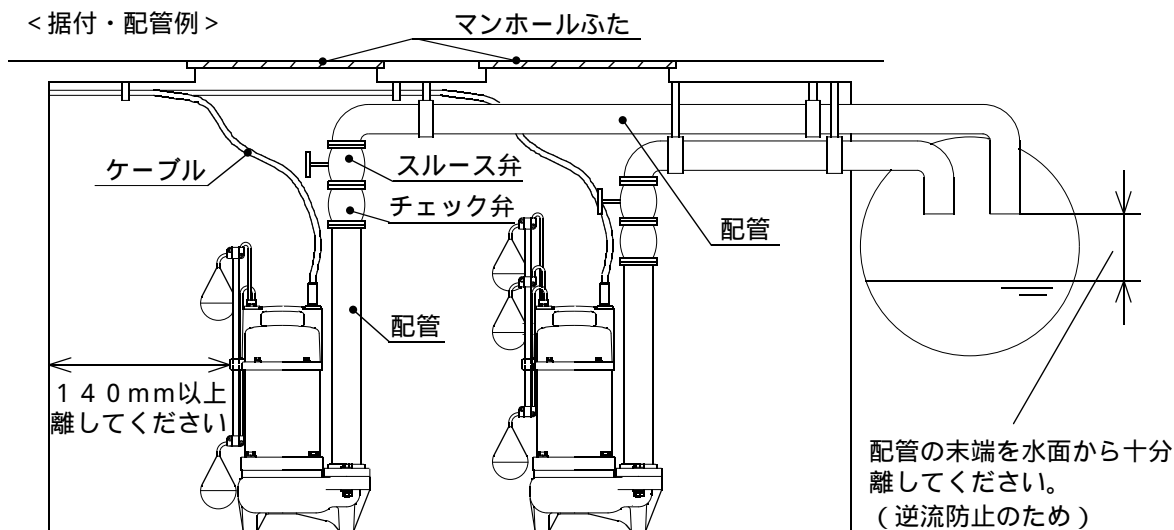
WUO3 - LN形 C：停止水位 D：始動水位（交互） E：並列運転水位

形 式	WUO3		WUO3 - L		WUO3 - LN		
	U1	U2	A	B	C	D	E
WUO3 - 40 - 0.15S	140	256	190	512	240	462	562
WUO3 - 40 - 0.25S	140	256	190	512	240	462	562
WUO3 - 40 - 0.25T	140	240	174	496	224	446	546
WUO3 - 50 - 0.4S	140	270	175	500	225	450	550
WUO3 - 50 - 0.4T	140	250	155	480	205	430	530
WUO3 - 50 - 0.75	140	270	175	500	225	450	550

4.3 配管

1. 配管類は確実に固定してください。
2. チェック弁を設置する場合は、汚物用（川本製VCO、VCOA形）をご使用ください。

<据付・配管例>



5

電気工事

▲ 警告

電気工事は「電気設備技術基準」および「内線規程」に従って確実に施工してください。配線、接続に不備があると、漏電や火災の原因になります。

アースを確実に取り付け、電源側に専用の漏電しゃ断器を取り付けてください。漏電や火災の原因になります。

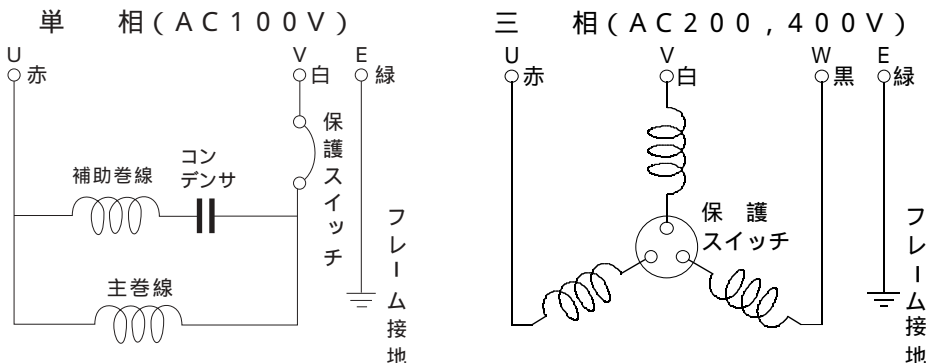
配線を取り付けたり取り外したりする場合、必ず電源を遮断して電気がきていないことを確認してください。感電する恐れがあります。

接地工事は通電前に必ず行ってください。アース線はガス管、水道管、避雷針、電話のアース線には接続しないでください。アースが不完全な場合、感電する恐れがあります。

▲ 注意

電源ケーブルを傷付けたり、破損したり、加工したり、無理に曲げたり、引張ったり、ねじったり、束ねたりしないでください。また、重いものを載せたり、挟み込んだり、加工したりすると、電源ケーブルが破損し、感電や火災などの原因になります。

- 5.1 制御盤にてポンプを運転する場合は、川本製（ECD2形）をご使用ください。
- 5.2 制御盤にて水位制御運転を行う場合の結線方法は、制御盤およびフロートスイッチの取扱説明書を参照してください。
なお、電極式は、汚物等により誤動作を起こしやすいため使用しないでください。
- 5.3 ケーブルの継足しは、しないでください。長いケーブルが必要な場合は、ご購入先にご連絡ください。
- 5.4 WUO3モータの回路図。



6

運 転

▲ 警告

人の入っている所（浴槽、プール、池など）では使用しないでください。

漏電すると感電する恐れがあります。

異常がある場合は、事故防止のため、すぐに電源を切って、ご購入先に必ず点検・修理をご依頼ください。異常のまま運転を続けると、感電や漏電・ショートなどによる火災の恐れがあります。

▲ 注意

定格電圧以外では使用しないでください。火災や感電の原因になることがあります。

長期間ご使用にならない場合は電源を遮断してください。

絶縁劣化による感電や漏電、火災の原因になります。

空運転（ポンプに水のない状態での運転）、締切運転（ポンプ内での水の流入、流出のない状態）および仕様範囲を外れた運転はしないでください。モータの温度が急激に上昇し、焼損の原因になることがあります。

運転中あるいは、停止直後にポンプやモータに触れないでください。

高温になっている場合がありますので、火傷をする恐れがあります。

メカニカルシール室のタービン油が適量か、ご確認ください。

不足したままで運転しますと、メカニカルシールの寿命が著しく低下します。

- 6.1 始動する前に
1. 漏電しゃ断器の容量、電源電圧、および配線が正しく行われているかご確認ください。
 2. ポンプを連続運転可能最低水位（4-2をご参照ください）以上水没させてください。それ以下の場合、保護スイッチ（モータ焼損防止装置）が作動することがあります。WUO3-L形、WUO3-LN形は始動水位（4-2をご参照ください）以上水没させてください。それ以下の場合、ポンプが始動しません。
- 6.2 試運転
1. 電源を入れポンプの回転方向をご確認ください。ポンプ始動時、上部に貼ってある矢印の方向に反動があれば正回転です。逆回転の場合は、吐出し量が少なくなり、電流が大きくなります。その場合は、電源を切って電源ケーブル3本の内2本を入れ替えてください。
 2. 配管から水が勢いよく出るのをご確認ください。また、圧力、電流、運転音および振動などの異常がないかご確認ください。
- 6.3 運 転
1. 連続運転可能最低水位以下（モータ部が気中に露出した状態）で長時間運転を行った場合は、モータフレーム部（金属部）が高温になっている場合がありますので、手など触れないでください。火傷をする恐れがあります。
 2. 運転は 10回 / 1時間 以内を目安に行ってください。高頻度の運転は、モータの絶縁劣化等、電気部品の故障の原因になります。特に狭いピット内での使用は高頻度の運転になりやすいので、運転頻度を確認して下さい。

7 保守・点検

▲ 警 告

動かなくなったり異常（コゲ臭いなど）がある場合、直ちに運転を停止して電源を遮断しご購入先もしくは弊社指定サービス店に点検あるいは修理を依頼してください。異常のまま運転を続けたり、修理に不備があると、感電や火災、漏水などの原因になります。お手入れの際は、必ず電源を遮断して電気がきていないことを確認してください。感電やけがをする恐れがあります。

7.1 日常点検

確認事項	判定基準	点検の目安
電 流	銘板電流値以下	毎 日
電 圧	定格電圧の±10%以内	
玉 軸 受	運転音・振動が初期より変化のないこと	
絶縁抵抗	1M 以上	1ヶ月毎

異常を早く発見するには、日々の変化を知ることが大切です。そのためにも運転日誌を付けられることをお勧めします。

7.2 消耗部品：下表の部品は消耗部品です。交換時の目安を参考にして部品を交換してください。

No	品 番	部 品 名	必要数	交換時の目安	適 用	備 考
7-1	30400117	Oリング G60	1	分解点検時毎	全機種共通	
7-2	30401118	Oリング S105	1		WUO3-0.25以下	
	30401130	Oリング S130	1		WUO3-0.4以上	
7-5	30400513	Oリング P6	1		全機種共通	
7-4	30401117	Oリング S100	1		WUO3-0.25以下	
	30401121	Oリング S125	1	WUO3-0.4以上		
7-5	30400517	Oリング P10	1	全機種共通		
14	76600110	タ-ピン油	0.08ℓ	分解点検時毎 又は、6ヶ月	WUO3-0.25以下	J I Sタービン油2種 I S O V G 3 2
			0.14ℓ		WUO3-0.4以上	
6	30041250	メカニカルシール D・12	1式	1年	WUO3-0.25以下	
	30041260	メカニカルシール D・14	1式		WUO3-0.4以上	
No	玉 軸 受 (直結側 / 反直結側)		必要数	交換時の目安	適 用	備 考
8	6201ZZC3 / 6201ZZC3		各1	3年	WUO3-0.25以下	弊社指定サービス店 にて交換ください
	6202ZZC3 / 6201ZZC3				WUO3-0.4	
	6303ZZC3 / 6201ZZC3				WUO3-0.75	

8

分解・組立

▲ 警 告

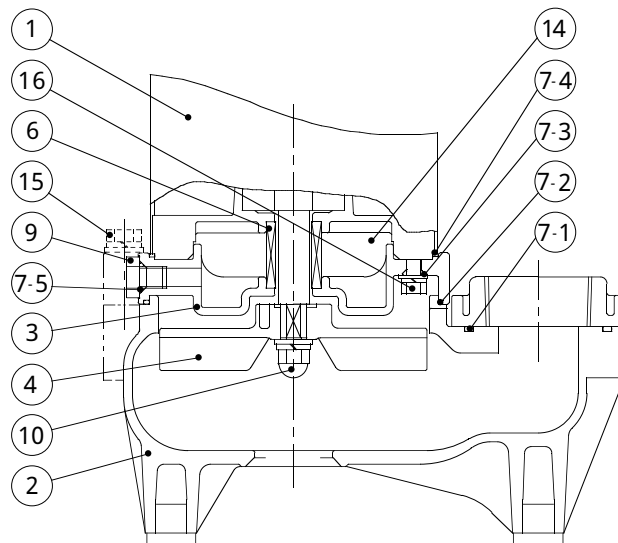
修理技術者以外の方は、分解したり、修理や改造を行わないでください。
 修理に不備があると、感電や火災、漏水などの原因になります。
 修理技術者以外の方は、ケーブルの交換を行わないでください。
 取扱いに不備があると、感電する恐れがあります。
 モータの分解、修理、改造は絶対に行わないでください。
 故障の原因になるだけでなく、感電や火災などの原因になります。
 ご購入先、もしくは弊社指定サービス店にご連絡ください。

▲ 注 意

メカニカルシールの取扱いは、慎重に行ってください。強い衝撃を与えたり、無理な力を加えるとメカニカルシールが破損してけがをする恐れがあります。

- 8.1 メカニカルシールの交換：下図をご参照ください。
1. ケーシングカバー ③ 外周のボルト ⑨ を外し、封入されているタービン油 ⑭ を抜きます。
 2. ケーシングカバーとケーシング ② を締付けているボルト ⑮ を外して、ケーシングを取り外してください。
 3. インペラナット ⑩ を外して、インペラ ④ を取り外してください。
 4. モータ ① とケーシングカバーを締付けているボルト ⑯ を外し、ケーシングカバーを外してください。
 5. メカニカルシール ⑥ を取り外してください。
 6. 新しいメカニカルシールを取付けてください。緩衝ゴムの外周を水で濡らすと挿入しやすくなります。メカニカルシールの挿入時には、摺動面を傷付けないようご注意ください。
 7. 組立ては各部品のごれを落とした後、分解と逆の順番で行ってください。各ボルト、ナットの締付けトルクは下表を参考にしてください。
 8. Oリング ⑦、タービン油（JISタービン油 2種 ISO VG32：WUO3 - 0.25以下 = 0.080 WUO3 - 0.4以上 = 0.140）は、新品と交換してください。
 9. インペラを取り付けた後、主轴を回して当たりのないことをご確認ください。

	締付けトルク	
	WUO3 - 40	WUO3 - 50
⑯：モータ×ケーシングカバー	3.9 N・m { 40 kgf・cm }	3.9 N・m { 40 kgf・cm }
⑮：ケーシング×ケーシングカバー	2.5 N・m { 25 kgf・cm }	3.9 N・m { 40 kgf・cm }
⑩：インペラナット	7.8 N・m { 80 kgf・cm }	7.8 N・m { 80 kgf・cm }
⑨：ボルト（油封）	2.5 N・m { 25 kgf・cm }	2.5 N・m { 25 kgf・cm }



- 8.2 ケーブルの交換は、弊社指定サービス店にて行ってください。

9 故障の原因と対策

▲ 注 意

異常がある場合は、事故防止のため、すぐに電源プラグを抜いて（单相）、あるいは電源を遮断して（三相）ご購入先に必ず点検・修理をご依頼ください。
感電したり、漏電・ショートなどによる火災の恐れがあります。

9.1 保護スイッチ（モータ焼損防止装置）

このポンプは保護スイッチを内蔵していますので、次のような場合、モータの焼損防止のためポンプが停止することがあります。

- ・電圧が極度に変動した場合
- ・周波数が極度に変動した場合
- ・連続運転可能最低水位以下で、連続運転した場合
- ・欠相運転、あるいは拘束運転になった場合

保護スイッチは、一定時間後に自動的に復帰しポンプが運転を始めるので、点検時には電源を切ってください。

9.2 故障の原因と対策

現 象	原 因	対 策	本文ページ
ポンプが運転しない	電源プラグが抜いてある	コンセントに電源プラグを差し込む	
	漏電しゃ断器が切れている	漏電しゃ断器を入れる	
	保護スイッチが動作している	9.1 保護スイッチの項参照	
	フロートの動作が妨げられている	障害物を除去し、フロートの動作を確認する	4
ポンプは運転するが水が出ない、もしくは水は出るが圧力が上がらない	スルース弁が閉じている	スルース弁を開ける	
	吸込口がふさがっている	異物を除去する	
	ポンプ内に空気が溜まっている	ポンプを一旦停止して、再始動する	
	ポンプの回転方向が逆である（三相）	結線を正しくする	6
過負荷（過電流）になる	ポンプの回転方向が逆である（三相）	結線を正しくする	6
	ポンプ内に異物が詰まっている	購入先に点検・修理を依頼する	
ポンプが振動する	配管がしっかり固定されていない	配管をしっかりと固定する	4
	ポンプ内に異物が詰まっている	購入先に点検・修理を依頼する	
	モータの玉軸受が摩耗している	購入先に点検・修理を依頼する	
ポンプが自動運転しない	フロートの動作が妨げられている	障害物を除去し、フロートの動作を確認する	4
	フロートスイッチが故障している	購入先に点検・修理を依頼する	
	ポンプ内蔵の制御部、または制御盤が故障している	購入先に点検・修理を依頼する	

故障には予想外のことがあります。異常を発見したら速やかに対策することが大切です。
故障の原因が分からないときは、ご購入先、もしくは弊社指定サービス店にご連絡ください。
ご連絡の際は、ポンプ形式、製造番号、故障（異常）の状況をお知らせください。

株式会社 **川本製作所** 本 社 〒460-8650 名古屋市中区大須4-11 ☎052-251-7171 <代>
岡崎工場 〒444-8530 岡崎市橋目町御領田1 ☎0564-31-4191

検査合格証
株式会社 川本製作所

